



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**



LP-015

akreditacijska listina accreditation certificate

Q TECHNA d.o.o.

Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana

Organizacija je akreditirana pri Slovenski akreditaciji (SA) kot preskuševalni laboratorij. S to akreditacijsko listino se priznava izpolnjevanje zahtev standarda

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

za dejavnosti, ki so opisane v prilogi te listine. Akreditacijska listina se uporablja le v povezavi s to prilogo.

Datum podelitve akreditacije: 14. januar 2002

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost akreditacije je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si, in v katalogu akreditiranih organov na sedežu SA.

Slovenska akreditacija je podpisnica sporazumov o medsebojnem priznavanju akreditacij na področju preskušanja pri Evropskem združenju za akreditacijo (EA) in pri Mednarodnem združenju za akreditacijo laboratorijev (ILAC).

The above organization has been accredited by Slovenian Accreditation (SA) as a testing laboratory. This Accreditation Certificate is to certify compliance with the requirements of the SIST EN ISO/IEC 17025:2017 for the activities as described in the Annex hereto. The Accreditation Certificate shall only be used in conjunction with this Annex.

Grant of accreditation: 14 January 2002

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Validity of accreditation may be verified on the SA website, www.slo-akreditacija.si, and in the Catalogue of accredited bodies at the SA head office.

Slovenian Accreditation (SA) is a signatory of the Multilateral Agreements of the European Co-operation for Accreditation (EA) and International Laboratory Accreditation Co-operation (ILAC) for testing.

Ljubljana, 3. julij 2020



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

Direktor
dr. Boštjan Godec

Reg. št. / Ref. No.: 3150-0032/10-0019

Velja od / Valid as of: 2. februar 2024

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 3. oktober 2022

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINA ***Annex to Accreditation Certificate***

LP-015

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

Q TECHNA d.o.o.

Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja / Testing fields with reference to the type of test:

- neporušno preskušanje (radiografija, ultrazvok, preiskave s penetranti, preiskave z magnetnimi delci, vizualne preiskave) / non-destructive testing (radiography, ultrasound, penetrant testing, magnetic-particle testing, visual examination)

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca / Testing fields with reference to the type of test item:

- industrijski materiali in proizvodi (kovine) / industrial materials and products (metals)

3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Preskusni laboratorij, Cesta krških žrtev 135E, p.p. 35, 8270 Krško

Tabela / Table 1

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Oprelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
1.	SIST EN ISO 17636-1:2013 in/and SIST EN ISO 10675-1:2017 ali/or SIST EN ISO 10675-2: 2018	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji kovin, aluminij in njegove varive zlitine welded joints of metals; aluminium and its weldable alloys
2.	SIST EN ISO 17636-2:2013 in/and SIST EN ISO 10675-1: 2017 ali/or SIST EN ISO 10675-2: 2018	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm	radiografsko preskušanje z digitalnimi detektorji radiographic testing with digital detectors		zvarni spoji kovin, aluminij in njegove varive zlitine welded joints of metals; aluminium and its weldable alloys
3.	SIST EN 12681-1:2018 in/and ASTM E 446 - 15 ali/or ASTM E 186 - 15	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 100 mm detection and evaluation of internal flaws up to 100 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		ulitki iz železove litine in jekleni ulitki iron castings and steel castings
4.	SIST EN 12681-2:2018 in/and ASTM E 2868 - 17	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 100 mm detection and evaluation of internal flaws up to 100 mm	radiografsko preskušanje z digitalnimi detektorji radiographic testing with digital detectors		ulitki iz železove litine in jekleni ulitki iron castings and steel castings
5.	ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI chapter VI (136.4.5)	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		zvarni spoji na kovinah (cevododi) welded joints on metals (piping)

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (radiografija) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (radiography) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
6.	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 2 - Člen / Article 22 - Standard Guide Se-94 - Standard Guide Se-142 - Standard Guide Se-1030 ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5320 - Člen / Article NC-5320 - Člen / Article ND-5320	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		kovine metals
7.	AWS D1.1/D1.1M:2010 poglavje 6, nadzor, del E section 6, inspection, part E	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca do 50 mm detection and evaluation of internal flaws up to 50 mm	radiografsko preskušanje radiographic testing		jeklene konstrukcije in zvarni spoji steel structures and welded joints

Tabela / Table 2

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (ultrazvok) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (ultrasound) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
8.	SIST EN 10160:2001	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 6 mm detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 8 mm	ultrazvočno preskušanje (tehnika impulz-odmev) ultrasonic testing (pulse-echo technique)		ploščati jekleni izdelki steel flat products



Tip obsega: **fiksni** / Type of scope: **fixed**

Mesto izvajanja: **v laboratoriju ali na terenu** / Site: **in the laboratory or fieldwork**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: **neporušno preskušanje (ultrazvok)** / Testing fields with reference to the type of test: **non-destructive testing (ultrasound)**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: **industrijski materiali in proizvodi (kovine)** / Testing fields with reference to the type of test item: **industrial materials and products (metals)**

Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
9.	SIST EN ISO 17640:2019 in/and SIST EN ISO 11666:2018	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 8 mm do 100 mm detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 8 mm up to 100 mm	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		zvarni spoji na kovinah welded joints on metals
10.	SIST EN ISO 13588:2019 in/and SIST EN ISO 19285:2018	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 6 mm do 40 mm detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 6 mm up to 40 mm	ultrazvočno preskušanje s tehniko s faznim krmiljenjem (PAUT) ultrasonic testing with phased array technique (PAUT)		zvarni spoji na kovinah welded joints on metals
11.	SIST EN 10308:2002	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 10 mm do 400 mm detection and evaluation of internal flaws thickness from 10 mm to 400 mm	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		jeklene palice steel bars
12.	SIST EN 10228-3:2016	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 10 mm do 600 mm detection and evaluation of internal flaws thickness from 10 mm to 600 mm	ultrazvočno preskušanje ultrasonic testing		jekleni odkovki steel forgings
13.	SIST EN ISO 10863:2020 in/and SIST EN ISO 15626:2018	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debeline enako ali večje od 10 mm do 35 mm detection and evaluation of internal flaws thickness greater or equal to 10 mm up to 40 mm	ultrazvočno preskušanje s tehniko časovnega preleta difrakcijskih valov (TOFD) ultrasonic testing with time-of flight diffraction technique (TOFD)		zvarni spoji na kovinah welded joints on metals

Tip obsega: **fiksni** / Type of scope: **fixed**

Mesto izvajanja: **v laboratoriju ali na terenu** / Site: **in the laboratory or fieldwork**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: **neporušno preskušanje (ultrazvok)** / Testing fields with reference to the type of test: **non-destructive testing (ultrasound)**

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: **industrijski materiali in proizvodi (kovine)** / Testing fields with reference to the type of test item: **industrial materials and products (metals)**

Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i>	Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i>	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i>	Območje preskušanja <i>Range of testing</i>	Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i>
14.	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 4 - Člen / Article 5 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section XI: 2007, 2008a - Dodatek / Appendix I ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5330 - Člen / Article NC-5330 - Člen / Article ND-5330	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 6 mm do 150 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness from 6 mm to 150mm</i>	ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i>		kovine, zvarni spoji na kovinah <i>metals, welded joints on metals</i>
15.	ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI <i>chapter VI (136.4.6)</i>	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca debelina od 6 mm do 150 mm <i>detection and evaluation of internal flaws thickness from 6 mm to 150mm</i>	ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i>		zvarni spoji na kovinah (cevovodi) <i>welded joints on metals (piping)</i>
16.	AWS D1.1/D1.1M:2010 poglavje 6, nadzor, del F <i>section 6, inspection, part F</i>	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti znotraj preskušanca <i>detection and evaluation of internal flaws</i>	ultrazvočno preskušanje <i>ultrasonic testing</i>		zvarni spoji <i>welded joints</i>

Tabela / Table 3

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave s penetranti) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (penetrant testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
17.	SIST EN ISO 3452-1:2021 in/and SIST EN ISO 23277:2015	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		zvarni spoji na kovinah welded joints on metals
18.	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 6 - Člen / Article 24 - Standard Guide Se-165 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5350 - Člen / Article NC-5350 - Člen / Article ND-5350	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		kovine, zvarni spoji na kovinah metals, welded joints on metals
19.	ANSI/ASME B 31-1:2010 poglavje VI chapter VI (136.4.4)	prisotnost in ocenjevanje nepravilnosti, odprtih na površino detection and evaluation of flaws opened to the surface	preskušanje s penetranti penetrant testing		zvarni spoji na kovinah (cevodovi) welded joints on metals (piping)

Tabela / Table 4

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave z magnetnimi delci) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (magnetic-particle testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
20.	SIST EN ISO 17638:2017 in/and SIST EN ISO 23278:2015	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		zvarni spoji na feromagnetnih kovinah welded joints ferromagnetic metals

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (preiskave z magnetnimi delci) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (magnetic-particle testing) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
21.	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011a, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 7 - Člen / Article 25 - Standard Guide Se-709 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-5340 - Člen / Article NC-5340 - Člen / Article ND-5340	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		feromagnetne kovine ferromagnetic metals
22.	ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI chapter VI (136.4.3)	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	preskušanje z magnetnimi delci magnetic particle testing		zvarni spoji na kovinah (cefovodi) welded joints on metals (piping)

Tabela / Table 5

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (vizualne preiskave) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (visual examination) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
23.	SIST EN ISO 17637:2017 in/and SIST EN ISO 5817:2023 ali/or SIST EN ISO 10042:2018	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		zvarni spoji na kovinah, aluminij in njegove varive zlitine welded joints on metals; aluminium and its weldable alloys
24.	ANSI/ASME B31-1:2010 poglavje VI chapter VI (136.4.2)	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		zvarni spoji na kovinah (cefovodi) welded joints on metals (piping)

Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju ali na terenu / Site: in the laboratory or fieldwork Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: neporušno preskušanje (vizualne preiskave) / Testing fields with reference to the type of test: non-destructive testing (visual examination) Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelevitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
25.	ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section V: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011a, Edition 2013, Edition 2019 - Člen / Article 9 ASME, Boiler and Pressure Vessel Code Section III: Edition 2007, + Addenda 2008, + Addenda 2009, Edition 2010, + Addenda 2011, Edition 2019 - Člen / Article NB-4000 - Člen / Article NC-4000 - Člen / Article ND-4000	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		kovine metals zvarni spoji na kovinah welded joints on metals
26.	AWS D18.1:2009 točka 5 point 5 AWS D18.2:2009	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		zvari na cevovodih iz avstenitnih jekel austenitic stainless steel piping welds
27.	SIST EN ISO 13018:2016 in/and SIST EN 1370:2012	prisotnost in ocenjevanje površinskih nepravilnosti detection and evaluation of surface flaws	vizualno preskušanje visual testing		kovinski ulitki metal castings

Opombe / Notes:

- V vseh točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "**Območje preskušanja**" ni navedenih podatkov, veljajo določila posameznih standardov oziroma drugih javno dostopnih dokumentov, ki opisujejo metodo.
In all columns of the scope of accreditation where the cells under "**Range of testing**" are empty, the provisions of the relevant standards or other publicly available documents describing testing methods should apply.

Datum / Date: 02.02.2024

Direktor / Director
Dr. Boštjan Godec

Kopija priloge k akreditacijski listini za objavo na spletnem mestu.
Podpisani original priloge na vpogled na sedežu SA.

Copy of Annex to the accreditation certificate for web publishing.
Signed original of Annex available for consultation at the SA head office.